





Ø 400

图

图

圈

VorsatzkopfCSV-21-400

Antrieb				
Leistung:	21 kW (S	1 kW (S1) 27		7 kW (S6)
Nenndrehzahl:	1.000 U/min			
Max. Drehmoment:	200 Nm (9	51)	260	0 Nm (S6)
Maximaldrehzahl:	18.000 U/min			
Motortyp:	asynchron/4polig			
Leistungsanschluss:	400 V/120 A (S1)			
Werkzeugsystem:	HSK-A63			
Spannsystem:	hydraulisch betätigt			
Spannkraft:	19 kN/50 bar			
Spannkontrolle:	CyCon K 11			
Lösedruck max.:	50 - 100 bar			
Werkzeugreinigung:	Luft, 3-4 bar			
Spindellagerung:	<< >>> Ø 70 Hybrid			
Lagersteifigkeit:	axial 410 N/μm, radial 500 N/μm			
Lagerschmierung:	Fett			
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth			
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne			
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung(AntifrogenN/Tyfocor)			
Kühlleistung:	3 kW			
Kühlvolumenstrom ca.:	10 l/min (2 bar)			
Zerspanleistung:	Fräsen	Boh	ren	Gew:Schneiden
Stahl	700cm³/min	Ø.	50	M 24
Werkzeugkühlung				
ExterneKühlmittelzufuhr(EKZ):	4 Spritzdüsen			
InterneKühlmittelzufuhr(IKZ):	optional (durch Spindelschaft)			
Max. Druck/Filterfeinheit:	70 bar (35 l/min)/40 μm			
MMKS extern:	optional			
MMKS intern:	optional			



