



**CySpeed**

2.2.19

Frässpindel CS-40-180

Antrieb			
Leistung:	40 kW (S1)	50 kW (S6)	
Nenn Drehzahl:	9.870 U/min		
Max. Drehmoment:	39 Nm (S1)	51 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	30.000 U/min		
Motortyp:	asynchron/4polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 112 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A50		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	12 kN/45 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11 (Option)		
Lösedruck max.:	100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 50 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial / radial 340 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen/Tyfofor)		
Kühlleistung:	4 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	15 l/min (2 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	GewSchneiden
AlMgSi1	2500m³/min	-	-
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	4 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	-		
Max. Druck/Filterfeinheit:	-		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	-		

