



Frässpindel CS-34-180-S

Antrieb			
Leistung:	34 kW (S1)	43 kW (S6)	
Nenn Drehzahl:	2.000 U/min		
Max. Drehmoment:	170 Nm (S1)	220 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	12.000 U/min		
Motortyp:	synchron/8polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 125 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A100		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	30 kN/65 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11 / Analogsensor		
Lösedruck max.:	100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 100 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial / radial 600 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen/Tyfocon)		
Kühlleistung:	3,5 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	15 l/min (2 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	GewSchneiden
Stahl	700cm <sup>3</sup> /min	Ø 50	M 24
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	8 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (25 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

