



FrässpindelCS-21-180-S

Antrieb			
Leistung:	21 kW (S1)	27 kW (S6)	
Nenn Drehzahl:	2.000 U/min		
Max. Drehmoment:	100 Nm (S1)	130 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	18.000 U/min		
Motortyp:	synchron/4polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 120 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A63		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	19 kN/65 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck max.:	100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 70 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial / radial 503 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung(AntifrogenN/Tyforoc)		
Kühlleistung:	3 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	10 l/min (3-6 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	GewSchneiden
Stahl	550cm <sup>3</sup> /min	Ø 30	M 20
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr(EKZ):	4 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr(IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (25 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

