



## Drehfrässpindel CST-42-180-S

Antrieb		
Leistung:	42 kW (S1)	53 kW (S6)
Nenn Drehzahl:	2.000 U/min	
Max. Drehmoment:	201 Nm (S1)	253 Nm (S6)
Maximaldrehzahl:	10.000 U/min	
Motortyp:	synchron/ 8polig	
Leistungsanschluss:	400 V/ 165 A	
Wellen-Arretierung:	Arretiermoment 2.000 Nm/ 40 bar	
Werkzeugsystem:	HSK-T100	
Spannsystem:	hydraulisch betätigt	
Spannkraft:	30 kN/65 bar	
Spannkontrolle:	CyCon K 11-U	
Lösedruck max.:	120 bar	
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar	
Spindellagerung:	<< >> Ø 100 Stahl	
Lagersteifigkeit:	axial 557 N/µm, radial 680 N/µm	
Lagerschmierung:	Fett	
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth	
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne	
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung(Antifrogen/Tyfofor)	
Kühlleistung:	6 kW	
Kühlvolumenstrom ca.:	15 l/min (6-8 bar)	
Zerspanleistung:	Fräsen	Drehen
Stahl	700 cm <sup>3</sup> /min	700 cm <sup>3</sup> /min
Werkzeugkühlung		
Externe Kühlmittelzufuhr(EKZ):	8 Spritzdüsen	
Interne Kühlmittelzufuhr(IKZ):	optional (durch Spindelschaft)	
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (20 l/min)/40 µm	
MMKS intern/extern:	optional	

