



GetriebespindelCSG-50-300-S

Antrieb			
Leistung:	50 kW (S1)		65 kW (S6)
Nenn Drehzahl:	1.800 U/min (i=1), 600 U/min (i=3)		
Max. Drehmoment:	S1:265Nm(i=1),795Nm(i=3)	S6:334Nm(i=1),1.022Nm(i=3)	
Maximaldrehzahl:	7.000 U/min		
Motortyp:	synchron/8polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 190 A (S1)		
Getriebschaltdruck:	100 bar		
Werkzeugsystem:	HSK-A100		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	30 kN/50 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck:	100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 3-4 bar		
Spindellagerung:	<< >> >> Ø 100 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 660 N/µm, radial 897 N/µm		
Schmierung:	Fett (Lager und Getriebe)		
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/384/128 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfofor)		
Kühlleistung:	6 kW		
Kühlvolumenstromca.:	20 l/min (3-8 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew-Schneiden
Stahl	1.500cm ³ /min	Ø 88	M 56
Werkzeugkühlung			
Ext.Kühlmittelzufuhr:	8 Spritzdüsen		
Int.Kühlmittelzufuhr:	optional (durch Spindelschaft)		
MaxDruck/Filterfeinheit:	70 bar (15 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

