

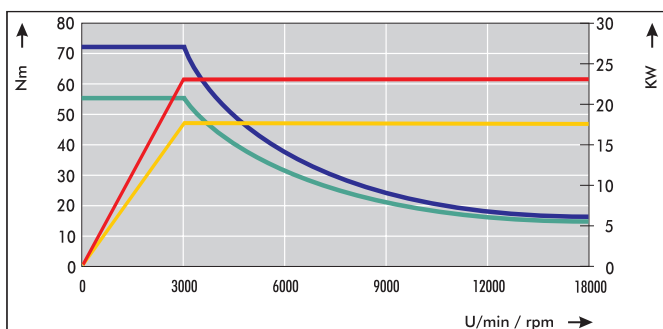
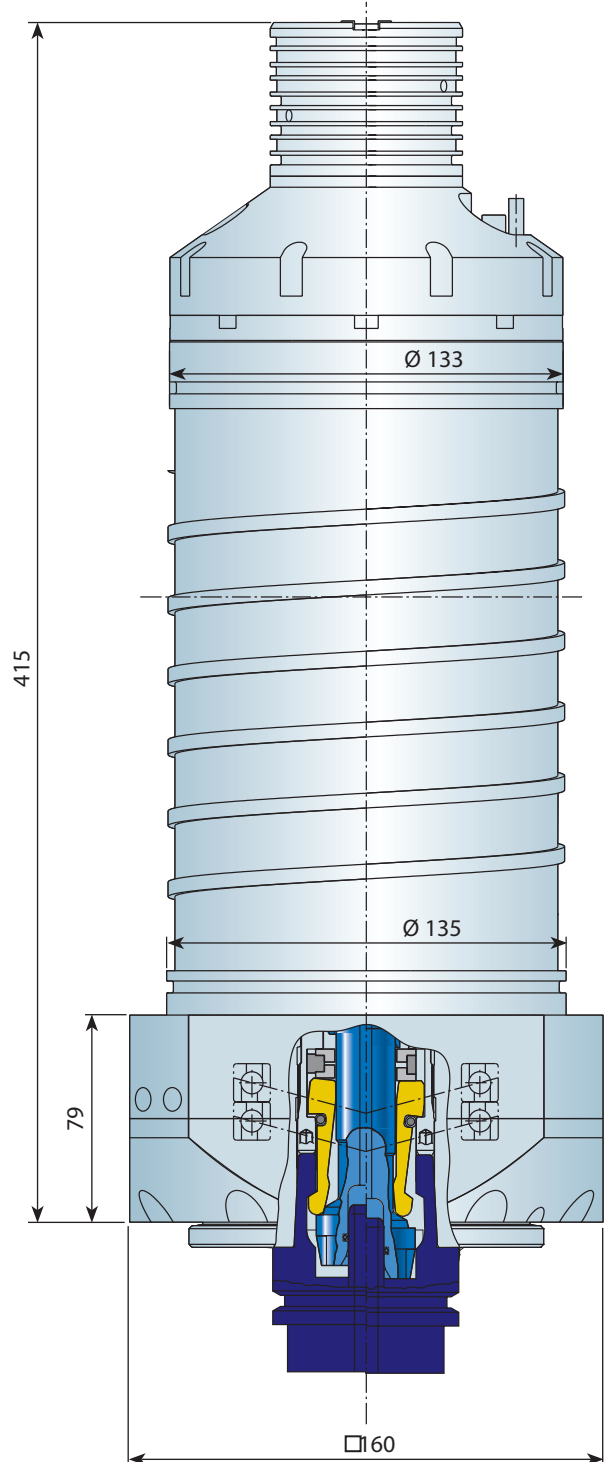
Baureihe S8

**CySpeed**

2.2.13

FrässpindelCS-18-135-S

Antrieb			
Leistung:	18 kW (S1)	23 kW (S6)	
Nenn Drehzahl:	3.000 U/min		
Max. Drehmoment:	56 Nm (S1)	72 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	18.000 U/min		
Motortyp:	synchron/6polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 76 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A63		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	12 kN/50 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck:	60-120 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 3-4 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 65 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 170 N/µm, radial 450 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung(AntifrogenN/Tyfofor)		
Kühlleistung:	2 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	5 l/min (3-8 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	GewSchneiden
AlMgSi1	500cm³/min	-	M12
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr(EKZ):	6 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr(IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	50 bar (15 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		



— Leistung S1 / power S1  
— Leistung S6 / power S6  
— Drehmoment S6 / torque S6  
— Drehmoment S1 / torque S1